

# Inhaltsverzeichnis

## 1 Statik in der Ebene

1.1	Zentrales Kräftesystem .....	1
1.2	Momentensatz, rechnerisch .....	2
1.3	Momentensatz, zeichnerisch .....	3
1.4	Drei-Kräfte-Verfahren, zeichnerisch .....	3
1.5	Vier-Kräfte-Verfahren, zeichnerisch .....	4
1.6	Schlusslinienverfahren.....	4
1.7	Rechnerische Gleichgewichtsbedingungen .....	5
1.8	Knotenschnittverfahren .....	5
1.9	Ritter'sches Schnittverfahren.....	6

## 2 Schwerpunkte

2.1	Schwerpunktsbestimmung.....	7
2.2	Flächenschwerpunkt .....	8
2.3	Linienschwerpunkt .....	9
2.4	Guldin'sche Regel .....	10
2.5	Standsicherheit .....	10

## 3 Reibung

3.1	Reibung, allgemein .....	11
3.2	Reibung auf der schiefen Ebene .....	12
3.3	Zylinderführung.....	14
3.4	Prismenführung .....	14
3.5	Reibung an der Schraube .....	15
3.6	Seilreibung.....	16
3.7	Reibung am Tragzapfen (Querlager) .....	16
3.8	Reibung am Spurzapfen (Längslager) .....	16
3.9	Bremsen .....	16
3.10	Rollreibung .....	18
3.11	Fahrwiderstand .....	19
3.12	Feste Rolle .....	19
3.13	Lose Rolle.....	19
3.14	Rollenzug (Flaschenzug) .....	19

## 4 Dynamik

4.1	Gleichförmig geradlinige Bewegung.....	20
4.2	Gleichmäßig beschleunigte geradlinige Bewegung.....	20
4.3	Gleichmäßig verzögerte geradlinige Bewegung .....	20
4.4	Gleichförmige Drehbewegung.....	21
4.5	Gleichmäßig beschleunigte Drehbewegung .....	21
4.6	Gleichmäßig verzögerte Drehbewegung .....	22
4.7	Waagerechter Wurf (ohne Luftwiderstand) .....	22
4.8	Schräger Wurf .....	22
4.9	Umfangs- und Winkelgeschwindigkeit .....	23
4.10	Übersetzung (Übersetzungsverhältnis) .....	24

4.11 Kreuzschubkurbelgetriebe (Kreuzschleife) .....	25
4.12 Schubkurbelgetriebe .....	25
4.13 Dynamisches Grundgesetz für Translation .....	26
4.14 Dichte .....	26
4.15 Gewichtskraft .....	26
4.16 Impuls .....	26
4.17 Mechanische Arbeit und Leistung bei Translation .....	27
4.18 Wirkungsgrad .....	27
4.19 Dynamisches Grundgesetz für Rotation .....	28
4.20 Gleichungen für Trägheitsmomente (Massenmomente 2. Grades) .....	28
4.21 Mechanische Arbeit, Leistung und Wirkungsgrad bei Rotation .....	29
4.22 Energie bei Translation.....	30
4.23 Gerader zentrischer Stoß .....	31
4.24 Energie bei Rotation .....	32
4.25 Zentripetalbeschleunigung und Zentripetalkraft.....	32
4.26 Gegenüberstellung der translatorischen und rotatorischen Größen .....	33
4.27 Harmonische Schwingung .....	33
4.28 Pendelgleichungen .....	35
4.29 Harmonische Welle .....	36

## 5 Festigkeitslehre

5.1 Zug- und Druckbeanspruchung .....	37
5.2 Abscherbeanspruchung.....	39
5.3 Flächenpressung .....	40
5.4 Flächenmoment 2. Grades zusammengesetzter Flächen.....	42
5.5 Verdrehbeanspruchung (Torsion) .....	43
5.6 Biegebeanspruchung.....	43
5.7 Knickbeanspruchung .....	44
5.8 Knickung im Stahlbau .....	45
5.9 Zusammengesetzte Beanspruchung .....	48
5.10 Kerbspannung.....	49
5.11 Dauerbruchsicherheit im Maschinenbau .....	49
5.12 Stützkräfte, Biegemomente und Durchbiegungen bei Biegeträgern mit gleichbleibendem Querschnitt .....	50
5.13 Axiale Flächenmomente 2. Grades, Widerstandsmomente für Biegung und Knickung .....	53
5.14 Polare Flächenmomente 2. Grades, Widerstandsmomente für Torsion.....	55
5.15 Träger gleicher Biegebeanspruchung .....	57
5.16 Festigkeitswerte für Walzstahl (Bau- und Feinkornbaustahl).....	58
5.17 Festigkeitswerte für ausgewählte Stahlsorten.....	59
5.18 Festigkeitswerte für ausgewählte Gusseisen-Sorten .....	59
5.19 Richtwerte für Kerbwirkungszahlen/Kerbformzahlen.....	59
5.20 Oberflächenbeiwert und Größenbeiwert für Kreisquerschnitte .....	61
5.21 Stahlbezeichnungen .....	61
5.22 Zulässige Spannungen im Stahlhochbau .....	62
5.23 Zulässige Spannungen im Kranbau .....	62
5.24 Mechanische Eigenschaften von Schrauben .....	63
5.25 Niete und zugehörige Schrauben für Stahl- und Kesselbau.....	63

<b>6 Fluidmechanik</b>	
6.1 Statischer Flüssigkeiten .....	64
6.2 Strömungsgleichungen .....	66
6.3 Ausflussgleichungen.....	68
6.4 Strömungen in Rohrleitungen.....	70
<b>7 Gewinde- und Profiltabellen</b>	
7.1 Metrisches ISO-Gewinde.....	71
7.2 Metrisches ISO-Trapezgewinde .....	72
7.3 Warmgewalzter gleichschenkiger rundkantiger Winkelstahl .....	73
7.4 Warmgewalzter ungleichschenkiger rundkantiger Winkelstahl .....	74
7.5 Warmgewalzte schmale I-Träger.....	75
7.6 Warmgewalzte T-Träger.....	76
7.7 Warmgewalzte I-Träger, IPE-Reihe .....	77
7.8 Warmgewalzter rundkantiger U-Stahl.....	78
<b>8 Allgemeine Tabellen</b>	
8.1 Vorsatzzeichen zur Bildung von dezimalen Vielfachen und Teilen von Basiseinheiten oder abgeleiteten Einheiten mit selbstständigem Namen .....	79
8.2 Normzahlen (DIN 323).....	79
8.3 Umrechnungsbeziehungen für gesetzliche Einheiten .....	80
8.4 Griechisches Alphabet.....	81
<b>9 Mathematische Hilfen</b> .....	82
<b>Glossar</b> .....	90
<b>Sachwortverzeichnis</b> .....	102